

AMAZING LEARNING EXPERIENCES



Teen REACH (Responsibility, Education, Achievement, Caring, and Hope) A Free After School Youth Enrichment Program for Junior High School Students

The Joliet Community YMCA has teamed up with Joliet Public School District 86 to offer a FREE after school program for students at the district's four junior high schools. Daily programming will incorporate the YMCA's core values of caring, honesty, respect, and responsibility, and include a resource-rich curriculum that provides students with academic support, life skills education, recreational opportunities, mentorship/career exploration, STEM, and service learning activities.



PROGRAM LOCATIONS

Dirksen Junior High School
203 S. Midland Avenue, Joliet

Gompers Junior High School
1501 Copperfield Avenue, Joliet

Hufford Junior High School
1125 N. Larkin Avenue, Joliet

Washington Junior High School
402 Richards Street, Joliet

PROGRAM HOURS

Monday through Friday, on school days
upon dismissal until 6 p.m.*
*Program will not run on Early Dismissal Days

In partnership with Joliet
Public Schools District 86



SCAN HERE TO REGISTER FOR
TEEN REACH PROGRAMS:



TEEN REACH DAYS OUT OF SCHOOL PROGRAM

Students enrolled in the Y's Teen REACH after school program are eligible to register for our Day's out of School Program at no cost. This program is offered at Salvation Army and Messiah Lutheran Church.



SCAN HERE TO LEARN MORE

ALWAYS HERE FOR OUR COMMUNITY

Teen REACH is made possible thanks to a Department of Human Services grant from the State of Illinois.

For more information about our Teen REACH programs,
please contact:

Brooke Hall
Executive Director
Phone: (815) 782-0810
Email: bhall@jolietyymca.org

JOLIET COMMUNITY YMCA

1215 Houbolt Road c/o Joliet Junior College, EC-2003 | Joliet, IL 60431
(815) 744-3939 | www.jolietyymca.org



INCREÍBLE APRENDIENDO EXPERIENCIAS



Teen REACH (Responsabilidad, Educación, Logro, Cuidado y Esperanza)

Un programa gratuito de enriquecimiento para jóvenes después de la escuela para estudiantes de secundaria

La YMCA de la Comunidad de Joliet se ha asociado con el Distrito Escolar Público 86 de Joliet para ofrecer un programa extraescolar GRATUITO para los estudiantes de las cuatro escuelas secundarias básicas del distrito. La programación diaria incorporará los valores fundamentales de la YMCA —cuidado, honestidad, respeto y responsabilidad— e incluirá un plan de estudios rico en recursos que brindará a los estudiantes apoyo académico, educación en habilidades para la vida, oportunidades recreativas, mentoría y exploración profesional, actividades STEM y aprendizaje-servicio.

UBICACIONES DEL PROGRAMA

Escuela secundaria Dirksen
203 S. Midland Avenue, Joliet

Escuela Secundaria Gompers
1501 Copperfield Avenue, Joliet

Escuela secundaria de Hufford
1125 N. Larkin Avenue, Joliet

Escuela secundaria de Washington
402 Richards Street, Joliet

HORAS DEL PROGRAMA

De lunes a viernes, en días escolares a la salida hasta 6 p.m.*

*El programa no se ejecutará en los días de salida temprana

En asociación con el
Distrito 86 de las Escuelas
Públicas de Joliet



ESCANEE AQUÍ PARA INSCRIBIRSE EN
LOS PROGRAMAS DE TEEN REACH:



PROGRAMA TEEN REACH PARA DÍAS FUERA DE LA ESCUELA



Los estudiantes inscritos en el programa extraescolar Teen REACH de la YMCA son elegibles para inscribirse en nuestro Programa de Días sin Clases sin costo alguno. Este programa se ofrece en el Ejército de Salvación y en la Iglesia Luterana Messiah.

ESCANEE AQUÍ PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN.

SIEMPRE AQUÍ PARA NUESTRA COMUNIDAD

Teen REACH es posible gracias a un Departamento de Subvención de Servicios Humanos del Estado de Illinois.

Para más información sobre nuestros programas Teen REACH, por favor, póngase en contacto con:

Brooke Hall

Director ejecutivo

Teléfono: (815) 782-0810

Correo electrónico: bhall@jolietymca.org

JOLIET COMMUNITY YMCA

1215 Houbolt Road c/o Joliet Junior College, EC-2003 | Joliet, IL 60431
(815) 744-3939 | www.jolietymca.org

